



**BERGHOF**



Die Berghof Firmengruppe ist als Anbieter technisch anspruchsvoller, nutzenorientierter Industrieprodukte und Dienstleistungen weltweit anerkannt. Mit Laborgeräten der Berghof Products +Instruments GmbH bauen unsere Kunden auf Höchstleistung in vier Produktgruppen: Mikrowellenaufschlusssysteme, Druckaufschlusssysteme und metallfreie Reaktoren sowie Hoch- und Niederdruckreaktoren. Innovative Gerätekonzepte beheizen und kontrollieren Reaktionen für die perfekte Probenvorbereitung in der Spurenanalytik und der Synthese unter erhöhtem Druck. Aus unserer eigenen Anwendungskompetenz entstehen Produkte, wie wir sie uns selbst und unseren Kunden wünschen: leistungsstark, sicher, langlebig.

Zur Unterstützung unseres Teams am Standort Eningen suchen wir zum nächstmöglichen Eintrittstermin Sie als

## **Entwicklungsingenieur (m/w/d)**

### **Ihre Aufgaben**

- Neu- und Weiterentwicklung der technologischen Grundlagen für zukünftige und bestehende Produkte im Laborbereich
- Konzeption von Druckbehältern aus Edelstahl oder Polymermaterialien zur Durchführung chemischer Reaktionen sowie der zugehörigen Heizvorrichtungen aller Art (z. B. Mikrowelle) inkl. speziell geeigneter Temperatur- und Drucksensoren
- Einbringung und Erarbeitung neuer Produktideen zur Ausweitung des bestehenden Produktportfolios
- Planung und Durchführung von Integrationstests auf Systemebene sowie Definition und kontinuierliche Anpassung der Testanforderungen
- Planung und Durchführung von Labortests im Rahmen der Entwicklungsprojekte
- Beurteilung von Prüfergebnissen und Anfertigung von Testberichten
- Kontinuierliche Dokumentation des Entwicklungsfortschritts
- Erstellung und Pflege von Lasten- und Pflichtenheften

### **Ihr Profil**

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium in der Fachrichtung Technische oder Chemische Physik, Physikalische Chemie oder vergleichbare Ausbildung
- Kenntnisse in Elektronik und Softwareentwicklung von Vorteil
- Erfahrung im Bereich Laborgeräte wünschenswert
- Freude am Experimentieren sowohl im physikalischen wie auch im chemischen Bereich
- Verhandlungssichere Deutsch- und Englischkenntnisse
- Ausgeprägte Team- und Kommunikationsfähigkeiten
- Selbstständige, zielorientierte und analytische Arbeitsweise, Flexibilität, hohe Einsatzbereitschaft und Kreativität

### **Werden auch Sie ein wichtiger Teil unseres Unternehmens! Es erwartet Sie**

- Eine abwechslungsreiche und anspruchsvolle Aufgabe, in der Sie gestalten und eigene Ideen umsetzen können
- Flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege und damit vielfältige Entwicklungsmöglichkeiten
- Arbeiten in einem dynamischen Team mit offener Kommunikation in einer motivierenden Arbeitsumgebung
- Eine leistungsgerechte Vergütung und vorbildliche Sozialleistungen
- Aktiv geförderte Work-Life-Balance, z.B. mit Sport- und Fitnessprogrammen
- Flexible Arbeitszeiten zur Vereinbarkeit von Familie und Beruf
- Mitarbeitervorteile wie Vergünstigungen bei Einkaufsportalen

### **Haben wir Ihr Interesse geweckt?**

Dann freuen wir uns auf Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen mit Angaben eines möglichen Eintrittstermins sowie Ihren Gehaltsvorstellungen. Gerne steht Ihnen Frau Anna Tajbert unter 07121 - 894 166 bei offenen Fragen im Vorfeld zur Verfügung.



**BERGHOF**

**Berghof GmbH**

Anna Tajbert

Harretstraße 1 | 72800 Eningen | T 07121 894-0 | [HR@berghof.com](mailto:HR@berghof.com) | [www.berghof.com](http://www.berghof.com)